

TECHNISCHE DATEN

VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTEN

BP 20/50, BP 20/50 D



Maximale Zuverlässigkeit
Motor und Keilriemen geschützt
gegen Beschädigungen



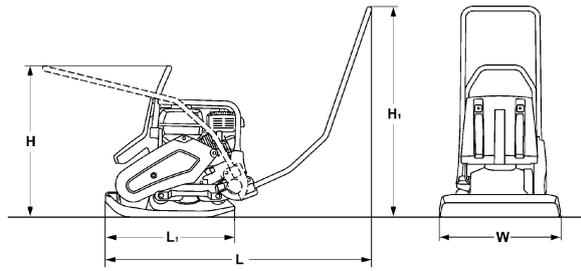
Kraftvoll Einrütteln
Kunststoffmatte für Pflasterarbeiten
(optional)



Sicherer Transport
Transportgriffe (standard) und
Transporträder (optional)

Frachtangaben in m3

BP 20/50 0,236
BP 20/50 D 0,245



Standardausrüstung

- Schwingungsgedämpfter Führungsbügel, klappbar
- Abnehmbarer Führungsbügel
- Hochverschleißfeste Grundplatte
- Abschaltautomatik bei Ölmangel (BP20/50)
- Reversierstarter
- Motorschutzbügel
- Einpunktaufhängung
- Allseitig geschützter Keilriemen
- Tragegriffe
- Schutzabdeckung
- 3-2-1 Garantie
- Vollautomatische Dekompression (BP20/50D)

Maße in mm

	H	H1	H2	L	L1	W
BP 20/50	658	962	700	1084	542	500
BP 20/50 D	708	962	700	1084	542	500

Technische Daten

Gewichte

Betriebsgewicht CECE kg
 Eigengewicht kg

Abmessungen

Arbeitsbreite mm

Fahreigenschaften

Arbeitsgeschwindigkeit max. m/min
 Max. Steigfähigkeit (bodenabhängig) %

Antrieb

Motorhersteller
 Typ
 Abgasstufe
 Kühlung
 Anzahl der Zylinder
 Leistung SAE J 1349 kW
 Drehzahl min-1
 Antriebsart
 Kraftstoff
 Kraftstoffverbrauch i.M. bei Betrieb l/h

Erregersystem

Frequenz Hz
 Zentrifugalkraft kN
 Amplitude mm

Füllmengen

Kraftstoff l
 Wasser l

**BOMAG
BP 20/50**

**BOMAG
BP 20/50 D**

95	109
94	108
500	500
30	30
30	30
Honda	Hatz
GX 160	1B20
CARB Phase III	non EPA
Luft	Luft
1	1
3,6	3,1
3.600	3.000
mech.	mech.
Benzin	Diesel
1,1	0,7
90	90
20	20
1,17	1,17
3,1	3,0
13,5	13,5

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.



PRD 230 16 010

060217 Sa01

BOMAG
 Hellerwald
 D-56154 Boppard
 Postfach 5162
 D-56149 Boppard
 Tel. (0)6742 - 1000
 Fax (0)6742 - 3090

