

# KOMPAKTER MOBILBAGGER



**WORKS FOR YOU.** 

# STARK IM EINSATZ

# **Der Hochleistungs-Bagger**

Der Terex® Mobilbagger TW110 bietet enorme Leistung, so dass er auch Aufgaben in den nächst höheren Gewichtsklassen übernehmen kann. Durch die extra großen Hubkräfte transportiert der 11-Tonner auch besonders schwere Lasten über die Baustelle und positioniert diese, dank der feinfühligen Hydraulik, auf den Punkt genau. Die besonderen Fähigkeiten bei der Materiallogistik macht die Maschine sehr interessant für den Tiefbau, insbesondere Straßenbau. Aber auch im Garten- und Landschaftsbau, wenn Äste und Stämme gezielt mit dem Greifer angepackt und verladen werden müssen.

Durch die neuste Motorengeneration EU Stufe IIIB / EPA Tier 4 Interim arbeitet der TW110 sparsam und umweltschonend. Das eingebaute Terex Smart Control System steigert die Effizienz, der Fahrer stimmt die Baggerleistung optimal und auf unterschiedliche Einsätze ab. Das minimiert Energie- oder Zeitverluste.

Mit über 50 Jahren Erfahrung in der Mobilbaggertechnologie verfügt Terex über umfangreiches Spezialwissen – eine Voraussetzung, um Maschinen höchster Qualität für eine Vielzahl von Einsatzaufgaben anzubieten.

# **Technische Daten**

Einsatzgewicht	11 - 12,5 t
Motorleistung	85 kW (116 PS)
Löffelinhalt	149 - 477 I
Grabtiefe	4,3 - 4,65 m
Reichweite	8,3 - 8,65 m









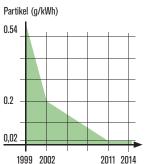
5

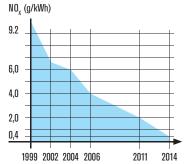
# EFFIZIENT ARBEITEN

# **Der Motor**

Angetrieben wird der Terex® Mobilbagger TW110 von einem Motor der Klasse EU Stufe IIIB / EPA Tier 4 Interim. Eine Abgasnachbehandlung reduziert Schadstoffe um bis zu 90%, ebenso Stickoxide (NOx), Kohlenwasserstoffe (HC) und Feinstaub. Das erreichen wir durch ein verbessertes Verbrennungs- und Einspritzsystem und einen Dieseloxidationskatalysator (DOC). Der Motor kommt ohne Rußpartikelfilter aus.

- ▶ 13% mehr Leistung.\*
   85 kW (vorher 74,9 kW) geben dem Mobilbagger die spürbare Leistungssteigerung bei den Arbeitsspielen.
- ▶ 10% weniger Verbrauch.\*





Grafiken zeigen gesetzlichen Vorgaben



#### **DER UMKEHRLÜFTER**

Der hydraulisch angetriebene Umkehrlüfter ist temperaturgesteuert. Die Kühlleistung passt sich automatisch dem Kühlbedarf an. Der Lüfter läuft nur, wenn es notwendig ist. Das spart Kraftstoff und schont das Material. Der Fahrer kann bei Bedarf den Lüfter manuell zuschalten. Die Reinigung durch Umkehrung erfolgt entweder automatisch oder manuell.

### **DIE LEERLAUFAUTOMATIK**

Die Leerlaufautomatik (serienmäßig) spart Kraftstoff. Bei Inaktivität schaltet der Motor in den Leerlauf – und senkt so Emissionen und Betriebskosten.

<sup>\*</sup> gegenüber Vorgänger-Version





7



# **Die Kabine**

Mit der ergonomisch konzipierten Kabine verfügt der Bediener über ein außerordentlich komfortables Umfeld, das ein Höchstmaß an Produktivität ermöglicht.

Von den übersichtlichen, klar strukturierten Anzeigen über die großzügig dimensionierten Staufächer, bis zum Soft-Touch Interieur oder die optionale Klimatronik – hier wird deutlich: Der Arbeitsplatz im Terex Mobilbagger ist für den Fahrer gestaltet.

#### **DISPLAY UND INSTRUMENTE**

Für mehr Übersicht und Komfort – Arbeitsfunktionen und Maschineninformationen sind an zentraler Stelle auf einen Blick zu erfassen. Die Daten-Anzeige erfolgt wie bei einem Smart-Phone im Kachel-Look. Der entspiegelte Bildschirm mit 7" Diagonale ist sehr übersichtlich und wird auch als Monitor für die optionale Rückfahrkamera genutzt.

#### DAS KEYPAD

Extrabreite Druckflächen erleichtern eine sichere Bedienung auch mit Handschuhen. Die Bedienung der optionalen Wegfahrsperre ist möglich.



- ▶ ROPS-zertifizierte Kabine (FOPS optional).
- ▶ Kippbare Kabine für einfachen Wartungszugang.
- Verbesserte Sicht durch zusätzliche Spiegel.



# PRÄZISE STEUERN



# **Terex Smart Control (TSC)**

Terex Smart Control ist exklusiv von Terex entwickelt und bietet dem Fahrer ein Höchstmaß an Kontrolle über den Bagger. Sehr viele Bagger-Funktionen lassen sich exakt auf Fahrer und Baustelle abstimmen. Das macht den Baggereinsatz effizienter und produktiver.

# BEISPIELHAFTE MASCHINENSTEUERUNG

- Hydrauliksteuerkreise sind schnell zu bedienen. Die Litermenge der Steuerkreise wird auch im Dauerbetrieb prozentual über Balkendiagramm nach Einsatz und Anbauwerkzeug justiert.
- ▶ **Eco-Mode** wird mit nur einem Knopfdruck eingeschaltet.
- Klimasteuerung Heizung und Entfrostung lässt sich exakt auf die gewünschten Bedingungen einstellen, Klimaautomatik optional.

#### **WEITERE VORTEILE**

Vorsteuerung für alle Bedienelemente; dadurch ruckfreie, komfortable Arbeitsspiele.







# **Der Unterwagen**

Der Unterwagen kombiniert hohe Geländegängigkeit mit Antriebsstärke. Durch zahlreiche Ausstattungs-Varianten lässt er sich genau nach Bedarf konfigurieren.

### UNTERWAGEN-OPTIONEN

- Abstützungen
- Stützschild
- Front-Räumschild

#### **BEREIFUNGSOPTIONEN**

Ballon- und Zwillingsbereifung bzw. Breitreifen stehen zur Auswahl.

#### **LENKUNG**

Kann mit Zweirad- oder Allrad-Lenkung ausgestattet werden.

#### **GESCHWINDIGKEIT**

Mit Geschwindigkeiten von bis zu 36 km/h ist ein schneller Baustellen- oder Ortswechsel möglich. Unproduktive Transportzeiten werden auf ein Mindestmaß reduziert.

#### **PENDELACHSE**

Durch die Pendelachse mit 14° Pendelwinkel bleibt der Mobilbagger auch auf unebenem Gelände absolut stabil.

#### NIVELLIEREN

Die optionale Schwimmfunktion für das Räumschild erleichtert das Nivellieren des Bodens, die Verfüllvorgänge oder das Reinigen der Baustelle.

- Hydrostatischer Fahrantrieb, unabhängig von der Arbeitshydraulik – funktioniert auch als zusätzliches Bremssystem.
- Fahrautomatik, zusätzliches Fahrpedal zum feinfühligen Versetzen der Maschine.





# ERGEBNISSE BESCHLEUNIGEN

# **Ausleger und Hydraulik**

Terex bietet für unterschiedliche Einsätze das passende Ausleger-System. Damit wird die Baggerarbeit optimal erledigt und schnell das gewünschte Ergebnis erreicht.

#### **STANDARD-GELENKAUSLEGER**

Die Standard-Gelenkausleger eignen sich für Hochleistungs-Grabarbeiten, Transport und das präzise Positionieren schwerer Lasten – der Aktionsradius ist auf den größtmöglichen Arbeitsbereich ausgelegt.

### **VERLÄNGERTER LÖFFELSTIEL**

Mehr Reichweite bekommt der Mobilbagger TW110 am Gelenkausleger durch einen verlängerten Löffelstiel mit 2350 mm.

# GEWICHTSVERTEILUNG UND TRAGFÄHIGKEIT

Der seitlich eingebaute Motor stabilisiert die Maschine, insbesondere bei voll ausgefahrenem, versetztem Ausleger.

# HYDRAULIK MIT VIER UNABHÄNGIGEN STEUERKREISEN

Durch die vier unabhängigen Steuerkreise steigert der Mobilbagger TW110 seine Leistung mit Anbauwerkzeugen. Der Fahrer betreibt zusammen einen Tilt-Rotator inklusive hydraulischem Schnellwechselsystem plus einem hydraulisch angetriebenen Werkzeug wie z. B. Sortiergreifer, Asphaltschneider oder Fräse. Die Steuerkreise sind gleichzeitig bedienbar, sie beeinflussen sich gegenseitig nicht.

# Die Anbauwerkzeuge

Hohe Vielseitigkeit durch zahlreiche Optionen und Anbauwerkzeuge. Geprüft und im Einsatz bewährt:

- Leichtgutlöffel
- Standardlöffel
- Grabenräumlöffel
- Schwenklöffel
- Hydraulikfräsen
- Aufreißzahn
- ▶ Hammeradapter
- Lasthaken
- ▶ Lasthaken, geschraubt
- ▶ Mechanische Schnellwechseleinrichtung
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Palettengabel

- Knickgelenk mit großem Knickwinkel für Baggerarbeiten direkt entlang von Mauern.
- Alle Zylinder mit Endlagendämpfung für erschütterungsarmes Arbeiten.







# STILLSTAND MINIMIEREN

# **Der Service**

Eine Serviceleiste mit der Zentralelektrik ist im Serviceaufstieg integriert: alle Relais und Sicherungen sind so vom Boden aus einfach zugänglich. Die Klappe lässt sich werkzeugfrei öffnen.

Für bequemeres Einsteigen ist bei der Serviceklappe der Aufstieg Richtung Boden verlängert. Die Klappe ist mit Gummipuffern versehen, sie liegt sanft auf den verlängerten Aufstiegen an, das Material wird geschont.

Unter der Kabine sind keine hydraulischen Hauptkomponenten montiert. Ein Kippen der Kabine ist nicht erforderlich – aber bei Bedarf möglich.



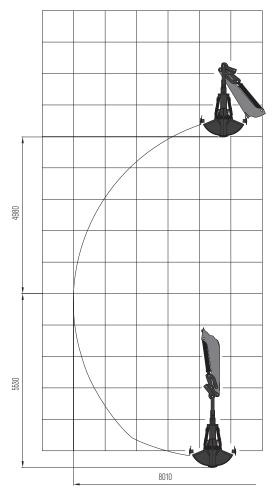


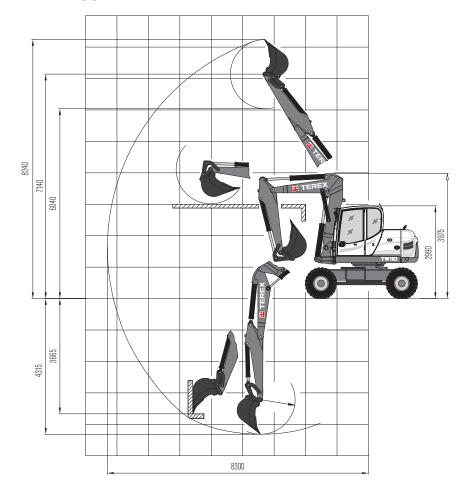
# **DIAGNOSESTECKER**

Der Diagnosestecker für Motor- und Maschinendaten beschleunigt Wartung und Service durch eine bessere Kommunikation zwischen Mensch und Maschine. Can-Bus-Daten werden im Display angezeigt.

- Einfacher Zugang zum Motor für geringen Wartungsaufwand.
- ▶ Tägliche Servicearbeiten sind zeitsparend vom Boden aus durchführbar.

# **GRABKURVEN & ABMESSUNGEN: GELENKAUSLEGER**





# **TRAGFÄHIGKEITEN**

Höhe Löffeldre	hpunkt		Lastabstand ab Mitte Drehkranz										
Löffelstiel 2000 mm		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m		7,0 m		7,1 m	
		Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer
3,0 m	Α	-	-	3,11	2,63	2,44	1,91	2,39	1,31	1,98	0,92	-	-
	V	-	-	2,56	2,40	1,76	1,71	1,28	1,18	0,92	0,83	-	-
1,5 m	Α	4,91	3,87	3,11	2,51	2,72	1,79	2,71	1,25	1,94	0,89	1,89	0,83
	V	3,88	3,54	2,51	2,30	1,77	1,62	1,20	1,13	0,83	0,78	0,80	0,74
0 m	Α	6,50	3,60	3,88	2,36	3,00	1,68	2,57	1,22	1,79	0,88	1,79	0,85
	V	3,65	3,31	2,35	2,21	1,65	1,54	1,18	1,12	0,84	0,79	0,82	0,76
-0,9 m	Α	7,26	3,43	4,25	2,16	3,34	1,50	2,51	1,11	1,77	0,86	-	-
	V	3,43	3,25	2,27	2,04	1,59	1,43	1,15	1,03	0,87	0,81	-	-

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität. Alle Werte sind mit Lasthaken ermittelt. Bei angebautem Tieflöffel reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um die Differenzgewichte Tieflöffel minus Lasthaken. Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Lasthebebetrieb mit Rohrbruchsicherungen und Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.

Abkürzungen: A = Abgestützt, V = Verfahrbar

# **ABMESSUNGEN**

Spurdeckendes Baggern

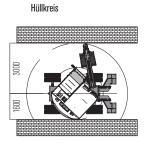


Abb. 2:



Abb. 3:

# **TECHNISCHE BESCHREIBUNG**

### MOTOR

Hersteller, Fabrikat		Deutz, TCD3.6 L4
Тур	4-Zylinder, Turbodieselmotor mit Lade	eluftkühlung, EU Stufe III B / Tier 4i
Arbeitsverfahren		4-Takt, Common Rail Einspritzung
Hubraum		3600 cm <sup>3</sup>
Leistung nach ISO 9249 bei 20	00 min <sup>-1</sup>	85 kW (116 PS)
Drehmoment		400 Nm bei 1600 min <sup>-1</sup>
Kühlsystem		Wasser

# **ELEKTRISCHE ANLAGE**

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 135 Ah
Lichtmaschine	14 V / 95 Ah
Anlasser	12 V / 4,0 kW

# **FAHRANTRIEB**

Hydrostatischer Fahrantrieb im geschlossenen Kreis mit automatischer Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit, unabhängig von der Arbeitshydraulik. Allradantrieb vom Untersetzungsgetriebe an der Vorderachse über Gelenkwelle an die Hinterachse. Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts.

2 Fahrbereiche:

Fahrbereich "Arbeit"	0 - 6 km/h
Fahrbereich "Strasse"	0 - 20 km/h
4 Fahrbereiche (Schnellläuferversion optional):	
Fahrhereich "Arheit"	0 – 6 / 0 – 19 km/h

# Fahrbereich "Strasse" ACHSEN

Vorderachse: Pendelnd aufgehängte Planetenlenktriebachse, Pendelwinkel 13 Grad.

Hinterachse: Starr angelenkte Planetentriebachse.

# REIFEN

Standardgröße 9.00-20, 14 PR Zwillingsbereifung

#### BREMSEN

Betriebsbremse: Hydraulische Pumpenspeicher-Zweikreisbremse, auf im Ölbad laufende Mehrscheibenbremsen der Vorder- und Hinterachse wirkend.

Baggerbremse: Durch feststellbare Betriebsbremse auf die Vorder- und Hinterachse wirkend.

Zusatzbremse: Hydrostatischer Fahrantrieb im geschlossenen Kreis wirkt als verschleißfreie Hilfsbremse.
Feststellbremse: Hydraulische Federspeicherbremse, elektrisch betätigt.

#### LENKUNG

Vollhydraulisch gelenkte Vorderachse mit integriertem Lenkzylinder.

Größter Lenkeinschlag 30°

# **SCHWENKWERK**

Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt zugleich als verschleißarme Betriebsbremse. Zusätzliche Federspeicher-Mehrscheibenbremse als Feststellbremse. Drehgeschwindigkeit  $0-10~\text{min}^{-1}$ 

# KNICKMATIK®

Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.	
Knickwinkel / Seitenversatz nach links	54° / 760 mm
Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts	54° / 1030 mm

# **FÜLLMENGEN**

Diesel-Tankinhalt	240 I
Hudrauliksystem (inklusive Tank)	190 (

# BETRIEBSDATEN, STANDARDAUSRÜSTUNG

,	
Betriebsgewicht (Gelenkausleger) nach ISO 6016	11000 kg
Gesamtlänge Fahrstellung (Gelenkausleger)	5860 mm
Gesamthöhe Fahrstellung (Gelenkausleger)	3975 mm
Transportmaße: Gelenkausleger (L x H)	6800 x 2990 mm
Gesamtbreite (Zwillingsbereifung)	2500 mm
Höhe über Fahrerkabine	2990 mm
Spurbreite	1942 mm
Radstand	2570 mm
Bodenfreiheit, unter Gelenkwelle	440 mm
Wenderadius	7200 mm
Oberwagen-Heckradius	1600 mm
Oberwagen-Frontradius	3000 mm
Hüllkreis 180°	4600 mm
Hüllkreis 360°	6000 mm
Losbrechkraft nach ISO 6015	72000 N
Reißkraft nach ISO 6015	58500 N

### **HYDRAULIK**

0 - 11 / 0 - 36 km/h

Fahrhydraulik: Geschlossener Kreislauf, unabhängig von der Arbeitshydraulik.	
Pumpenfördermenge, max.	180 I/min
Arbeitsdruck, max.	420 bar

Arbeitshydraulik: Axialkolbenregelpumpe mit Load-Sensing, gekoppelt mit einer lastunabhängigen Durchflußverteilung (LUDV). Alle Bewegungen sind zeitgleich und unabhängig steuerbar. Der Feinsteuerbereich bleibt in allen Lastzuständen erhalten.

Pumpenfördermenge, max.	190 I/min
Arbeitsdruck, max.	330 bar

Thermostatisch geregelter Ölkreislauf gewährleistet ein schnelles Erreichen der Öltemperatur und schützt vor Überhitzung. Hydraulisch angetriebener Lüfter mit Reversierfunktion. Rücklauffilter im Öltank eingebaut, d.h. umweltfreundliches Wechseln der Filterelemente.

eingebaut, d.n. umweittreunbliches wechsein der Flitereiemente.

Zahnrad-Doppelpumpe für alle Stellfunktionen, Schwenken des Oberwagens und hydrostatischen Lüfter.

Pumpenfördermenge, max.

76 + 38 l/min

Arbeitsdruck, max.

Steuerkreis für Arbeitswerkzeuge (proportional betätigt):
Pumpenfördermenge, einstellbar 20 – 130 l/min

Arbeitsdruck, max.

ISO-Servo-Baggerbetätigung mit Zweihebelkreuzsteuerung.

# **KABINE**

Geräumige, schallisolierte Vollsicht-ROPS-Stahlkabine. Schiebefenster in Fahrertür. Sicherheitsverglasung, grün getönte Thermofenster. Dach-Thermofenster, bronze getönt. Panorama-Heckfenster. Gasfederunterstützte Frontscheibe, kann unter das Kabinendach eingeschoben werden. Lüftstellung durch Kippen der Frontscheibe. Scheiben-Waschanlage. Ablagefach. Vorbereitet für Radio-Einbau. Aussenspiegel links.

Kabinenheizung mit Frontscheibenentfrostung durch Kühlwasser-Wärmetauscher mit stufenlosem Gebläse. Frisch- und Umluftfilter.

Fahrersitz MSG 85 (Komfortausführung), mit hydraulischer Dämpfung, hoher Rückenlehne, neigungsverstellbaren Armlehnen, Längshorizontalfederung, mech. Lendenwirbelstütze. Beckengurt.

Armaturenkonsole rechts vom Fahrersitz, optische und akustische Warneinrichtung, Betriebsstundenzähler und Sicherheitsmodul.

Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3.

Schallleistungspegel entspricht den EG-Richtlinien.

Produktbeschreibungen und Preise können jederzeit unverbindlich und ohne Ankündigung geändert werden. Die in diesem Dokument enthaltenen Fotos und/oder Zeichnungen dienen lediglich zur Anschauung. Für den sachgemäßen Gebrauch unserer Maschinen ist das entsprechende Bedienerhandbuch heranzuziehen. Nichtbefolgung des entsprechenden Bedienerhandbuchs bei der Verwendung unserer Produkte oder anderweitige Abweichungen vom sachgemäßen Betrieb der Maschinen können zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. Für unsere Produkte wird ausschließlich die entsprechende, schriftlich niedergelegte Standardgarantie gewährt. Terex leistet keinerlei darüber hinaus gehende Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

230 bar

300 bar

# **ARBEITSWERKZEUGE**

# LÖFFEL

Tieflöffel, SW	400 mm breit, Inhalt 149 l
Tieflöffel, SW	500 mm breit, Inhalt 200 I
Tieflöffel, SW	600 mm breit, Inhalt 254 I
Tieflöffel, SW	700 mm breit, Inhalt 308 I
Tieflöffel, SW	800 mm breit, Inhalt 364 I
Tieflöffel, SW	900 mm breit, Inhalt 421 I
Tieflöffel, SW	1000 mm breit, Inhalt 477 I
Grabenräumlöffel, SW	1500 mm breit, Inhalt 371 I
Schwenklöffel, SW	1500 mm breit, Inhalt 371 l
Schwenklöffel, SW	1800 mm breit, Inhalt 430 I

# **GREIFER**

Zweischalengreifer GS 3325, Pendelbremse	Schalensatz 325 mm breit, Inhalt 150 I
Zweischalengreifer GS 3400, Pendelbremse	Schalensatz 400 mm breit, Inhalt 200 I
Zweischalengreifer GS 3500, Pendelbremse	Schalensatz 500 mm breit, Inhalt 250 l
Zweischalengreifer GS 3600, Pendelbremse	Schalensatz 600 mm breit, Inhalt 325 I

# **WEITERE ARBEITSWERKZEUGE**

Aufreißzahn / SW (1 Zahn)	Rototilt RT30
Hydraulikhammer	Schnellwechseladapter für Hydraulikhammer
Erdbohrer	Lasthaken, an Löffelstange anschraubbar
Gabelträger, 1240 mm breit	Gabeln, 1100 mm lang, 100 x 45 mm
Weitere Arheitswerkzeuge auf Anfrage	

# ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

# **AUSLEGERVARIANTEN**

Gelenkausleger, mit Löffelstiel 1850 mm Gelenkausleger, mit Löffelstiel 2350 mm

# REIFEN

600/40-22.5 TL (Einzel-Breitbereifung)

# HYDRAULIK

Hydraulikinstallation für Schnellwechsler	Bio-Öl-Befüllung Ester-Basis HLP 68 (Panolin)
Druckloser Rücklauf	Schwimmstellung - Fronträumschild
Terex ,Fingertip'-Steuerung mit zweitem Zusatz- steuerkreis auf linkem Joystick	Terex ,Fingertip' Steuerung mit drittem Zusatz- steuerkreis auf linkem Joystick
Umschaltung von ISO auf SAE-Betätigung	Umschaltung von ISO auf Schaeff-Betätigung
Löffelumschaltung bei Gabelträgeranbau	Rohrbruchsicherungen/Lasthalteventile für Löffelstiel und Zwischenausleger

# **FAHRERSTAND**

Fahrersitz MSG 95 (Premiumausführung), mit Luftfederung, hoher Rückenlehne und neigungsverstellbaren Armlehnen, Längshorizontalfederung, Sitz- und Rückenheizung, pneumatische Lendenwirbelstütze. Klimatronic Kühlbox, thermoelektrisch

# **FAHRERKABINE**

Beleuchtungspaket: Doppelt-wirkender Arbeitss-	
cheinwerfer (Double Beam) - Kabine hinten Mitte,	
Arbeitsscheinwerfer an der Kabine - vorne rechts	

FOPS - Dachfenstergitter

Schiebefenster in Kabinenfenster rechts

Gelbe Rundumleuchte

# **DIESELMOTOR**

Dieselpartikelfilter

# **ABSTÜTZVARIANTEN**

Heckstützschild 2500 mm breit, inkl. Abstützbeine Heck-Abstützplatten flach, pendelnd aufgehängt, inkl. Abstützbeine Heck-Abstützplatten Gummi, pendelnd aufgehängt, inkl. Abstützbeine Fronträumschild, 2500 mm breit, mit Installation und Betätigung

# **WEITERE ZUSATZAUSRÜSTUNGEN**

Allradlenkung mit Umschaltung von Rund auf Hund	Arbeitsscheinwerfer links oder rechts am Ausleger
Mechanische Schnellwechseleinrichtung (Original "Lehnhoff"), Typ MSO8	Hydraulische Schnellwechseleinrichtung (Original "Lehnhoff"), Typ HS08
Diebstahlsicherung (Wegfahrsperre)	Zulassungspaket für Schnellläuferversion
Zusatz-Heckgewicht, 350 kg	Dieselstandheizung mit Frischluftumwälzung und Zeitschaltuhr
Zusätzlicher Werkzeugkasten	Rückfahrkamera
Lenkumschaltung bei Schildeinsatz	Betankungspumpe elektrisch
Leerlaufautomatik	Sonderlackierung/Folienbeklebung

Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage

Terex Compact Germany GmbH · Kraftwerkstraße 4 · 74564 Crailsheim

www.terex.com/construction

Mai 2014 · ® Terex Corporation 2014 · Terex ist ein eingetragenes Warenzeichen der Terex Corporation in den Vereinigten Staaten von Amerika und vielen anderen Ländern



